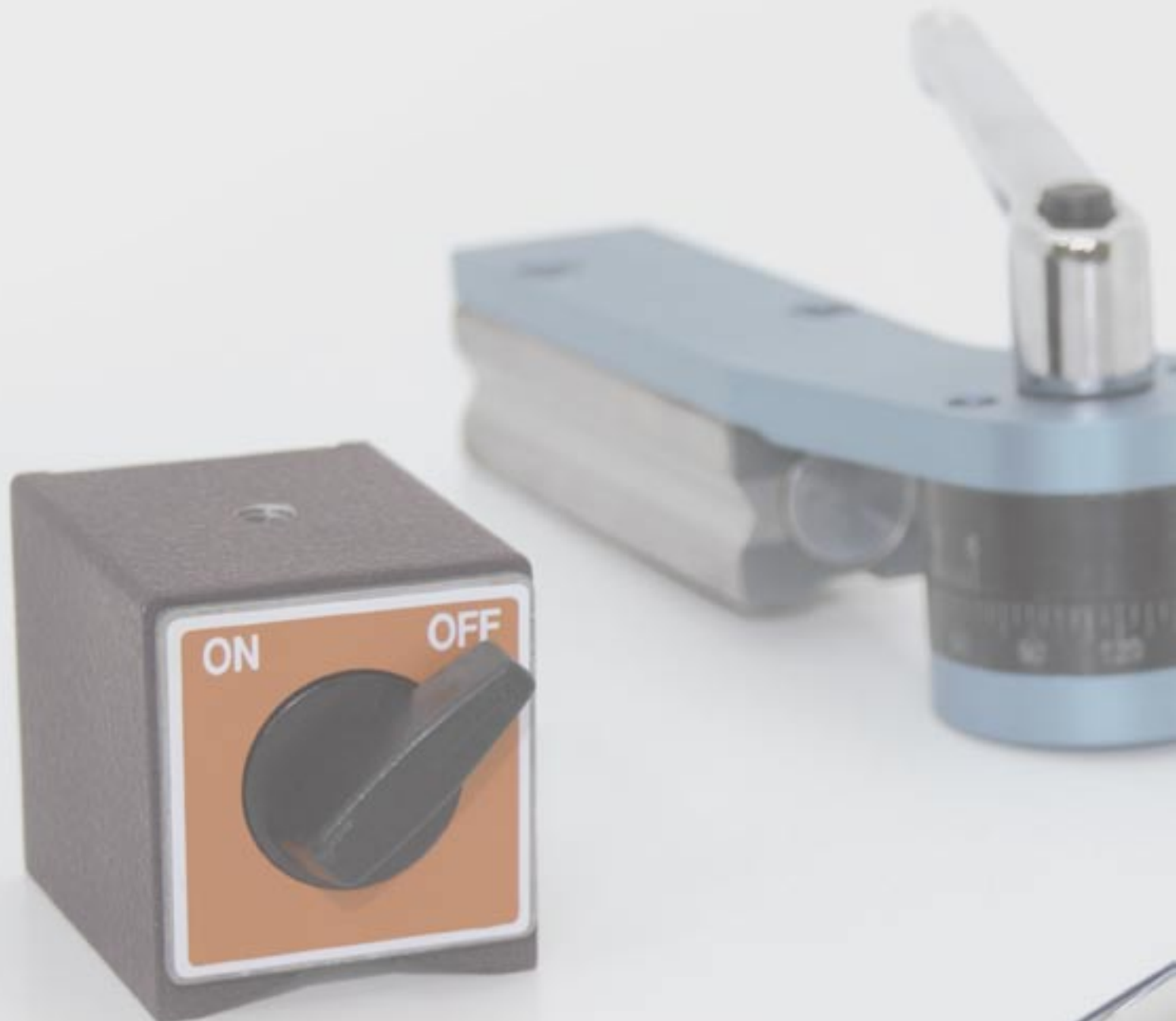


HEBEN • SPANNEN • HALTEN



MAGNETISCHE HILFSMITTEL

FLAIG TE
Magnetsysteme



Magnetische Hilfsmittel gibt es für viele Arbeitsbereiche, besonders in der Blechbearbeitung und beim Schweißen sind sie unerlässliche Helfer.

Mit Magneten können Metallteile positioniert, gehalten, gehoben, getrennt und zusammengefügt werden. Oder auch gesammelt wie mit unseren neuen GRM-XL Geländereinigungsmagneten, der Verkehrswege, Hafenanlagen und Schrottplätze von gefährlichen Metallteilen befreit.

Neben unserer großen Auswahl an Hilfsmitteln für die unterschiedlichsten Anwendungen gehen wir gerne auf Ihre speziellen Wünsche ein.

Seite 94

Flexible Magnethaltevorrichtung



Seite 95 - 99

Haltemagnete, Magnetbasen und Magnetgelenkstativ



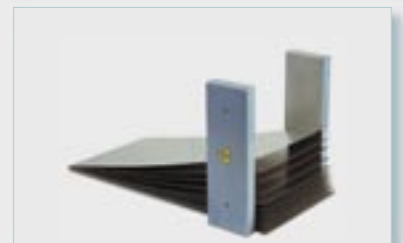
Seite 100 - 102

Geländereinigungsmagnete und Magnetkehrmaschinen



Seite 103

Blechspreizmagnete



Seite 104 - 105

Schutzmagnete, Magnetfilter und -Stäbe



Seite 106 - 109

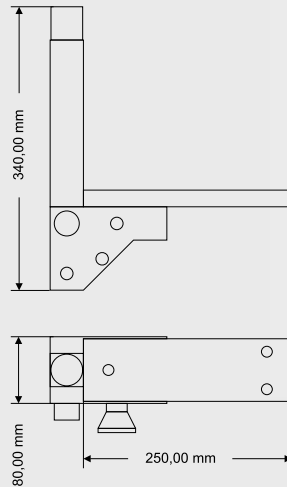
Handmagnete, Magnettransporter, Magnetische Schweiß- und Montagehilfen



MAXI-CLAMP Montagearm

Der MAXI-CLAMP Montagearm sorgt für mehr Flexibilität und ergonomisch gesünderes Arbeiten. Der stabile Halte- und Schwenkarm in Verbindung mit dem superstarken MC-1 Haltemagnet ermöglicht es, Werkstücke bis zu 50 kg aufzuspannen. Das Haltemagnet ist über einen 38 mm Zapfen und eine solide Klemmung auf den Haltearm aufgebaut, somit kann es zusammen mit dem Werkstück um 360° gedreht werden. Der Haltearm ist über einen Kugelsteckbolzen in der Senkrechte, in 45° und 90° Vorneigung arretierbar. MC1 Magnet im Lieferumfang enthalten, Details auf Seite 97.

Modell	Art.-Nr.	Magnetkraft (kN)	Gewicht (kg)
Maxi-Clamp	3001 01	8	12



Mehr Arbeitssicherheit und schnelles, müheloses Handhaben der aufgespannten Werkstücke sind die besten Argumente für den Einsatz von MAXI-CLAMP beim:

- Entgraten
- Polieren
- Messen
- Schweißen
- Montieren
- Verpacken

DS 300 Polierspanntisch

Werkstücke bis 300 kg lassen sich auf dem Spanntisch DS 300 aufspannen, im Bereich zwischen 0° und 100° schwenken und auf dem Drehteller um 360° drehen. Die Dreharretierung und der Schwenkantrieb mit Selbsthemmung sorgen für sicheren Halt des Werkstückes in jeder Arbeitsposition. Das aufgebaute RM 30 Magnetrundfutter hält kleine und große Teile sicher.

Modell	Art.-Nr.	Grundplatte (mm)	Höhe Drehteller (mm)	Drehteller Ø (mm)	Gewicht (kg)
DS 300	3001 300	540 x 420	130	300	65



SPANNFIX Polierarm

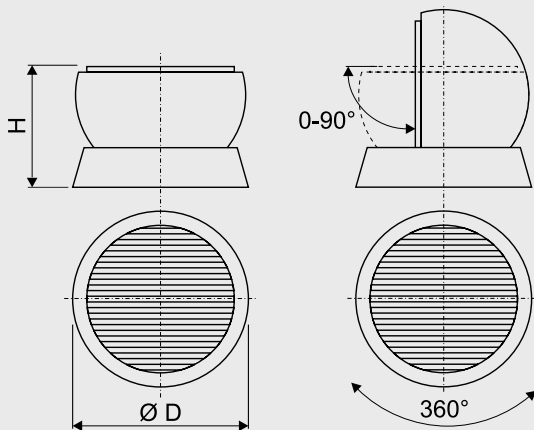
Polierarm Spannfix für flexible Polierarbeiten an kleineren Werkstücken. Das Kugelgelenk ist in alle Richtungen drehbar und über einen Klemmhebel feststellbar. Zusätzlich kann das Magnet um 360° gedreht und über einen Spannhebel festgestellt werden. Der Spannfix kann an Tischplatten bis zu 80 mm Stärke befestigt werden. Die Spannkraft des feinspoligen Magneten beträgt ca. 100 N/cm².

Modell	Art.-Nr.	Magnetfläche (mm)	Gewicht (kg)
Spannfix	3001 30	100 x 65	9



ECO-BALL Magnetspannkugel

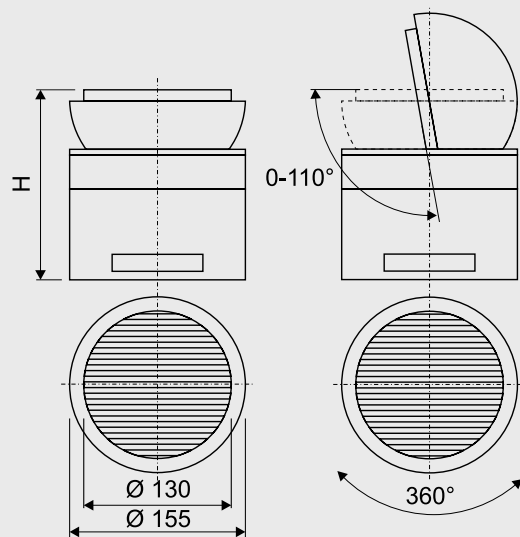
ECO-BALL ist eine Magnetspannkugel in einfacher Ausführung, konzipiert für Polier- und Montagearbeiten und speziell zum Einsatz in Laserschweißanlagen. Die Magnetspannkugel aus Kunststoff liegt in einer Schale und hält ihre Position durch ihr Eigengewicht. Bei leichten Werkstücken können Bearbeitungswinkel bis max. 90° erreicht werden.



Modell	Artikel-Nr.	Durchmesser Spannagnet (mm)	Durchmesser Aufnahmekugel (mm)	Höhe (mm)	Haltekraft N/cm ²	Gewicht (kg)
Eco-Ball 80	3001 080	80	125	100 (bei 0°)	60	4
Eco-Ball 100	3001 100	100	155	125 (bei 0°)	80	6

FLEX-BALL Magnetspannkugel

FLEX-BALL ist ein schaltbarer Permanentmagnet zum flexiblen Spannen von magnetischen Werkstücken oder Spannvorrichtungen und eignet sich zum Einsatz auf Fräsmaschinen, Schleifmaschinen und besonders auf Laserschweißanlagen. In einer, beliebig dreh- und schwenkbaren Kugelaufnahme ist ein schaltbarer Dauermagnet eingebaut, welcher zum Spannen des Werkstückes dient. Diese Kugelaufnahme wiederum lagert in einer schaltbaren Dauermagnetschale. Diese, patentierte Anordnung erlaubt bisher nicht realisierbare Freiheitsgrade. So können auch Winkel größer 90° eingestellt und sicher fixiert werden. Bei eingeschränktem Winkel können auch Werkstückgewichte bis 100kg aufgespannt werden. Zur Spannung von nichtmagnetischen Werkstücken kann auch ein Schraubstock oder ein Backenfutter auf der Magnetspannplatte gespannt werden.



Modell	Artikel-Nr.	Durchmesser Spannmagnet (mm)	Durchmesser Aufnahmekugel (mm)	Höhe (mm)	Haltekraft N/cm ²	Gewicht (kg)
Flex-Ball	3001 130	130	155	175 (bei 0°)	80	12
Andere Größen auf Anfrage lieferbar.						

Im Lieferumfang sind 2 Aufspannpratzen und ein 6-Kant Schaltschlüssel enthalten.

MC-1 Haltemagnet

Der MC-1 Haltemagnet ist mit der aufgebauten 38 mm Klemmbuchse und dem arretierbaren Schaltsystem bestens geeignet als Basis für Stative aller Art, aber auch zum Greifen oder temporären Anbringen von Bauteilen. Die Buchse kann auch abgebaut werden und Elemente können direkt auf den Magnetkörper aufgeschraubt werden.



Modell	Artikel-Nr.	Abmessungen (mm)			geprüfte Haltekraft (kN)	Bohrungen / Bohrbild für Buchse	Gewicht
		L	B	H			
MC-1	3002 02	127	82	90	8	4xM8 / 41x41 mm	7

MB Schaltbare Magnetbasen

Schaltbare Magnetbasen sind über den frontseitigen Knebel schaltbar, Standardbohrungen sind vorhanden, weitere Bohrungen können eingebracht werden. MB Magnetbasen finden Verwendung im Vorrichtungsbau, als Stativhalter, zum schnellen Setzen von Anschlägen, als Schweißhilfe usw.



Modell	Artikel-Nr.	Abmessungen (mm)			geprüfte Haltekraft (kN)	Bohrungen	Gewicht (kg)
		L	B	H			
MB 35	3002 035	35	30	35	0,25	1 x M8	0,2
MB 50	3002 050	50	50	50	0,6	1 x M8	0,8
MB 120	3002 120	120	50	50	1,5	2 x M5	2



MB-AF Schaltbare Magnetbasen

Schaltbare Magnetbasen MB-AF sind über den Handhebel vorne ein- und ausschaltbar. Mittig ist eine Gewindebohrung vorhanden. MB AF Magnetbasen können auch auf welligem und profiliertem Untergrund verwendet werden.

Modell	Artikel-Nr.	Abmessungen (mm)			geprüfte Haltekraft (kN)	Bohrungen	Gewicht (kg)
		L	B	H			
MB-AF 90	3002 090	91	52	55	0,6	M8	1



STRATO Magnetgelenk Stative

STRATO Magnetgelenk Stative sind aus hochwertigem Stahl und Leichtmetall gefertigt. Alle 3 Gelenke werden gleichzeitig mit einer Stellschraube mechanisch fixiert. Die Magnetbasis besitzt eine prismatische Sohle. Spitzenqualität – Swiss Made

Modell	Art.-Nr.	Armlänge (mm)	Grundfläche Magnet (mm)	Haltekraft Magnet (kN)	Gewicht (kg)
STRATO XS	3010 130	130	34 x 30	0,3	0,8
STRATO S	3010 200	200	60 x 50	0,4	1,2
STRATO M	3010 280	280	60 x 50	0,4	1,7
STRATO L	3010 340	340	60 x 50	0,4	2

Im Lieferumfang ist die Messuhr nicht enthalten!

SH Magnetgelenk Stative

Magnetgelenk Stative SH besitzen eine hochfeste, gleichzeitige hydraulische Klemmung aller Gelenke. Die Magnetbasis besitzt eine prismatische Sohle.

Modell	Art.-Nr.	Armlänge (mm)	Grundfläche Magnet (mm)	Haltekraft Magnet (kN)	Gewicht (kg)
SH 340	3003 340	340	60 x 50	0,8	2
SH 425	3003 425	425	80 x 50	1	2,4
SH 600	3003 600	600	120 x 50	1,5	3,5



SM Magnetgelenk Stativ

Das Magnetgelenk Stativ SM ist die kostengünstige Alternative zum SH Magnetstativ, mit gleichzeitiger mechanischer Klemmung aller Gelenke. Die Magnetbasis besitzt eine prismatische Sohle.

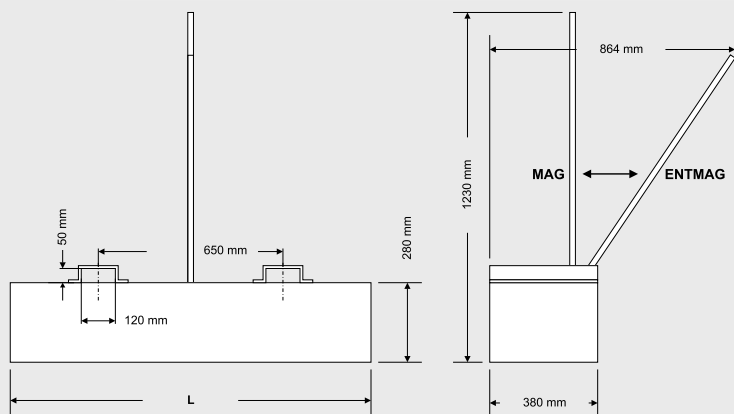
Modell	Art.-Nr.	Armlänge (mm)	Grundfläche Magnet (mm)	Haltekraft Magnet (kN)	Gewicht (kg)
SM 340	3003 341	340	60x50	0,8	2,4



GRM-XL Geländereinigungsmagnet

Geländereinigungsmagnete TYP GRM-XL werden verwendet, um Freigelände, Verkehrsflächen und großräumige Industriehallen von herumliegenden Metallteilen zu säubern. Sie nehmen gefährliche Teile wie Späne, Nägel, Schrauben usw. auf und schützen somit Ihre Mitarbeiter und Fahrzeuge.

Modell	Art.-Nr.	Arbeitsbreite (mm)	Gewicht (kg)
GRM-XL 1200	3004 9127	1270	220
GRM-XL 1800	3004 9187	1870	265



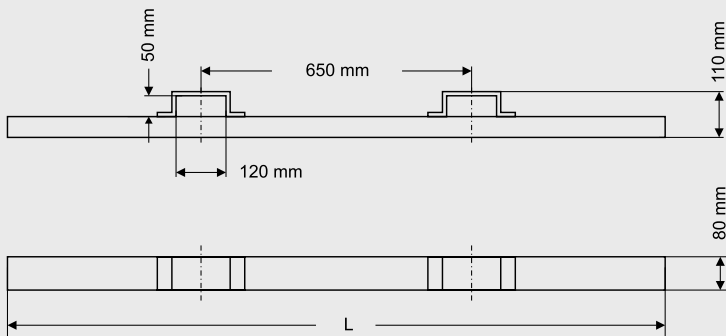
GRM-XL Magnete bestehen aus einem superstarken Neodym Magnetsystem, extrem stabil verbaut in einem Stahlgehäuse mit Edelstahlbodenplatte. Sie werden einfach an der Staplergabel aufgenommen und über den Boden geführt. Die aufgenommenen Teile können dann durch umlegen des abnehmbaren Schalthebels vom Magneten gelöst werden. So können Metallabfälle direkt über einem Container oder Behälter abgeworfen werden.

- Fanghöhe Nägel 3x80mm = 175mm
- Empfohlener Bodenabstand im Einsatz 80 - 110mm
- Empfohlene Geschwindigkeit 1m/Sec.
- Auf Wunsch auch Sonderbreiten



GRM-INOX Geländereinigungsmagnet

Geländereinigungsmagnete TYP GRM-INOX werden verwendet um Freigelände, Verkehrsflächen und großräumige Industriehallen von herumliegenden Metallteilen zu säubern. Sie nehmen gefährliche Teile wie Späne, Nägel, Schrauben usw. und schützen somit Ihre Mitarbeiter und Fahrzeuge. Sie können auch als Dauerreinigungsmagnet fest am Stapler angebaut werden. So werden Ihre Flächen kontinuierlich gereinigt. Das Gerät ist 100% wasserdicht und kann auch unter Wasser z.B. zum Reinigen von Beckenböden verwendet werden.



Modell	Art.-Nr.	Arbeitsbreite L (mm)	Gewicht (kg)
GRM-INOX 1200	3004 1200	1200	36
GRM-INOX 1500	3004 1500	1500	45
GRM-INOX 2000	3004 2000	2000	65

GRM INOX arbeitet mit ND-Hochenergiemagneten, dadurch genügt eine Arbeitsfläche von 80mm, welche sich von Hand bequem säubern lässt.

GRM-Inox Magnete bestehen aus einem superstarken Neodym Magnetsystem, extrem stabil verbaut in einem Edelstahlgehäuse. Sie werden einfach an der Staplergabel aufgenommen und über den Boden geführt. Die Länge des Reinigungsmagneten richtet sich nach Ihren Anforderungen und kann für jeden Anwendungsfall frei definiert werden.

- Fanghöhe Nägel 3x80mm = 140mm
- Empfohlener Bodenabstand im Einsatz 60mm
- Empfohlene Geschwindigkeit 1m/Sec.

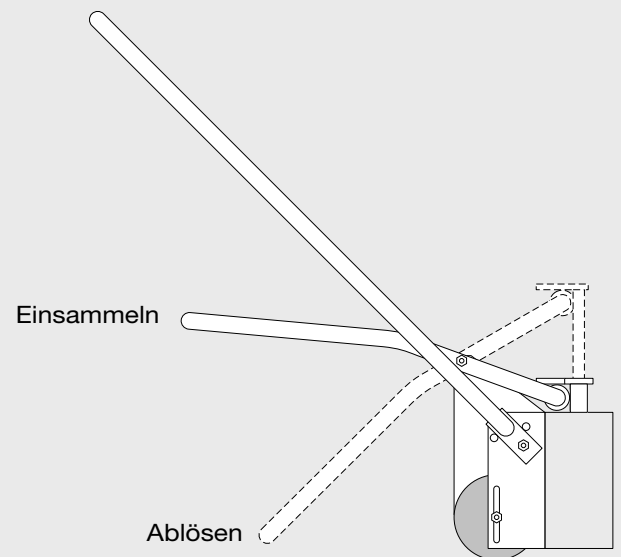




KM Permanent Magnetkehrmaschine

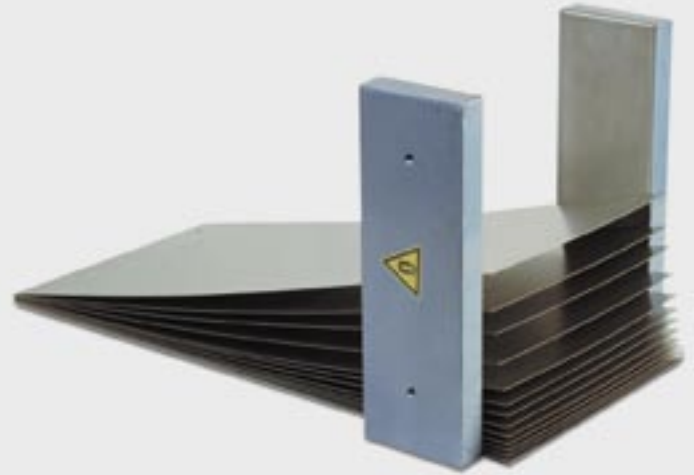
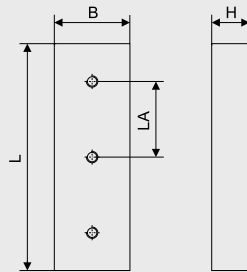
Magnetkehrmaschinen KM werden verwendet, um Späne, Nägel, Stanzteile und andere ferromagnetische Kleinteile, welche sich in der Regel schlecht fegen oder aufsaugen lassen, einzusammeln. Das Dauermagnetsystem mit extrem tiefem Magnetfeld befindet sich in einem fahrbaren stabilen Gehäuse aus rostfreiem Edelstahlblech. Die Räder sind nicht seitlich, sondern hinter dem Gehäuse angeordnet, d.h. Ecken können voll ausgekehrt werden. Die höhenverstellbaren Räder können auch einem unebenen Gelände angepasst werden. Alle Gehäuseteile sind aus Edelstahl, die Maschine ist wartungsfrei und auch für Arbeiten im Freien geeignet. Über den Fußhebel wird das Magnetfeld abgeschaltet und die gesammelten Teile fallen nach unten aus dem Gerät. Diese Geräte finden häufig Anwendung in metallverarbeitenden Betrieben, auf Baustellen und im Recyclingbereich.

Modell	Art.-Nr.	Arbeitsbreite (mm)	Gewicht (kg)
KM 600	3004 600	610	24



SPREIZMAGNETE

Plattenspreizmagnete werden zum Trennen von gestapelten Eisen- und Stahlblechen verwendet. Die Spreizmagnete werden seitlich vom Blechstapel angebaut, sie magnetisieren die Bleche mit gleichen Polen, wodurch sich diese von einander abstoßen. Plattenspreizmagnete finden Anwendung in automatisierten Anlagen, wo Bleche mit Vakuum oder magnetisch umgeschlagen werden, wie auch am manuellen Arbeitsplatz, wo durch Ihre Hilfe das Greifen von Blechen deutlich erleichtert wird. Unsere Plattenspreizmagnete bestehen aus einem verstärkten Magnetsystem welches in ein stabiles Stahlblechgehäuse eingebaut ist. Die Frontplatte besteht aus Edelstahl. Rückseitig sind Befestigungsbohrungen eingebracht.



AUSWAHLKRITERIEN

- Blechstärke/Magnetabmessung gemäß Tabelle
- Die Spreizmagnete sollten etwa die 3-fache Länge der Blechstapelhöhe haben.
- Pro Spreizmagnet können ca. 30dm² Plattenfläche gespreizt werden, bei stark öligen Blechen nur ca. 15 dm², dann werden mehrere Magnete benötigt.

Für Bleche bis 0,7 mm

Art.-Nr.	Abmessung (mm)			Bohrungen	LA (mm)	Gewicht (kg)
	L	B	H			
3005 0701	75	75	30	2xM8	50	1
3005 0702	275	75	30	2xM8	250	3,5
3005 0703	340	75	30	2xM8	250	4,5

Für Bleche bis 1,0 mm

Art.-Nr.	Abmessung (mm)			Bohrungen	LA(mm)	Gewicht (kg)
	L	B	H			
3005 1001	105	105	30	2xM8	50	2
3005 1002	210	105	30	2xM8	100	3,5
3005 1003	310	105	30	2xM8	200	5,5
3005 1004	340	105	30	2xM8	250	6,0

Für Bleche bis 2,0 mm

Art.-Nr.	Abmessung (mm)			Bohrungen	LA (mm)	Gewicht (kg)
	L	B	H			
3005 2001	145	105	50	2xM8	100	4,0
3005 2002	210	105	50	2xM8	100	5,5
3005 2003	280	105	50	2xM8	200	7,5
3005 2004	310	105	50	2xM8	200	8,0
3005 2005	345	105	50	2xM8	250	9,0
3005 2006	410	105	50	3xM8	150	11,0
3005 2007	445	105	50	3xM8	150	12,0
3005 2008	510	105	50	3xM8	200	13,5
3005 2009	610	105	50	4xM8	150	16,0
3005 2010	765	105	50	4xM8	200	20,0

Für Bleche bis 4,0 mm

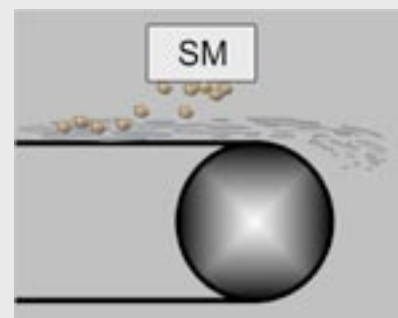
Art.-Nr.	Abmessung (mm)			Bohrungen	LA (mm)	Gewicht (kg)
	L	B	H			
3005 4001	280	180	90	2xM12	200	23,0
3005 4002	400	180	90	3xM12	150	33,0

Für Bleche bis 6,0 mm

Art.-Nr.	Abmessung (mm)			Bohrungen	LA (mm)	Gewicht (kg)
	L	B	H			
3005 6001	345	280	95	3xM12	100	43,0
3005 6002	545	280	95	4xM12	150	69,0
3005 6003	610	280	95	4xM12	150	77,0
3005 6004	815	28	95	4xM12	200	103,0

SM Schutzmagnete

Schutzmagnetbalken vom Typ SM sind mit einem extrem starken Neodymmagnetsystem ausgestattet und rundum durch eine Edelstahlabdeckung geschützt. Sie finden Verwendung, um Maschinen, Anlagen oder auch Fahrzeug vor Schäden durch Metallteile zu schützen. SM Schutzmagnete können zum Beispiel über/unter gefördertem Schüttgut, an Behälteraußenwänden oder an Fahrzeugreifen angebaut werden. Auch kleine Metallteile werden bis zu einer Entfernung von ca. 145mm sicher gefangen. Mehrere SM-Schutzmagnete können gemeinsam zu einem größeren System verbaut werden.



Aussortieren am Förderband



Reifenschutz oder zur Fahrwegreinigung am Gabelstapler



Modell	Artikel-Nr.	Abmessungen (mm)			Bohrungen	Gewicht (kg)
		L	B	H		
SM 100	3016 0100	100	55	40	6 x M6	1,7
SM 300	3016 0300	300	55	40	18 x M6	5

MFS-ND / MF-ND Permanent Magnetfilterstäbe und Magnetgitter

Permanent Magnetfilterstäbe und Magnetgitter werden verwendet, um Granulate, Schüttgüter und Flüssigkeiten von Metallpartikeln zu reinigen. Dazu werden die Magnetfilter einfach in den Materialfluss eingebaut. Sie finden Einsatz im Maschinenbau, bei der Mülltrennung, in der Lebensmittelindustrie, in der Landwirtschaft und in allen Pulver- Granulat- und Flüssigkeits verarbeitenden Anlagen. Die Außenhaut der Magnetfilter besteht aus verschleissbeständigem, rostfreiem Stahl. Eine große Bandbreite an Standardgrößen - sowie auch fast jede gewünschte Größe sind lieferbar. Nennen Sie uns Ihren Anwendungsfall - wir beraten Sie gerne!



MFS-ND Permanent Magnetfilterstäbe

Magnetfilterstäbe sind die Basiskomponente für alle Magnetischen Filtersysteme. Filterstäbe vom Typ MFS-ND arbeiten mit Neodym Magnetsystemen. Diese haben eine max. Einsatztemperatur von 80°C und erzeugen eine Magnetflussdichte von ca. 12000 Gauss. Auf Wunsch sind spezielle Abmessungen, höhere Temperaturen und Flussdichten bis 14000 Gauß möglich.

Modell	Art.-Nr.	Abmessung (mm)			Gewinde	Gewicht (kg)
		L	ØD			
MFS-ND 22/140	3016 22140	140	22		2*M6	0,38
MFS-ND 22/160	3016 22160	160	22		2*M6	0,44
MFS-ND 22/180	3016 22180	180	22		2*M6	0,5
MFS-ND 22/200	3016 22200	200	22		2*M6	0,56
MFS-ND 22/250	3016 22250	250	22		2*M6	0,7
MFS-ND 22/300	3016 22300	300	22		2*M6	0,84
MFS-ND 22/350	3016 22350	350	22		2*M6	0,98
MFS-ND 22/400	3016 22400	400	22		2*M6	1,12
MFS-ND 25/140	3016 25140	140	25		2*M6	0,54
MFS-ND 25/160	3016 25160	160	25		2*M6	0,62
MFS-ND 25/180	3016 25180	180	25		2*M6	0,7
MFS-ND 25/200	3016 25200	200	25		2*M6	0,78
MFS-ND 25/250	3016 25250	250	25		2*M6	1
MFS-ND 25/300	3016 25300	300	25		2*M6	1,2
MFS-ND 25/350	3016 25350	350	25		2*M6	1,4
MFS-ND 25/400	3016 25400	400	25		2*M6	1,6
MFS-ND 25/500	3016 25500	500	25		2*M6	2
MFS-ND 25/600	3016 25600	600	25		2*M6	2,4
MFS-ND 30/160	3016 30160	160	30		2*M8	0,8
MFS-ND 30/200	3016 30200	200	30		2*M8	1
MFS-ND 30/250	3016 30250	250	30		2*M8	1,25
MFS-ND 30/300	3016 30300	300	30		2*M8	1,5
MFS-ND 30/350	3016 30350	350	30		2*M8	1,75
MFS-ND 30/400	3016 30400	400	30		2*M8	2
MFS-ND 30/500	3016 30500	500	30		2*M8	2,5
MFS-ND 30/600	3016 30600	600	30		2*M8	3

Aufbau:

ND-Magnetsystem ca. 12 000 Gauß
Für Partikel ab ca. 30 µm
Rostfreies Edelstahlgehäuse
Maximale Einsatztemperatur 80°



MG-ND Permanent Magnetgitter

Permanent Magnetgitter sind komplette Filtersysteme in denen mehrere Standard MFS-ND Filterstäbe verbaut sind.

Aufbau:

ND-Magnetsystem ca. 12 000 Gauss
Filterstabdurchmesser 25mm
Für Partikel ab ca. 30 µm
Rostfreies Edelstahlgehäuse
Maximale Einsatztemperatur 80°

Modell	Art.-Nr.	Abmessung (mm)			Filterlänge (mm)	Gewicht (kg)
		L	B	H		
MF 1010	3015 1010	110	110	50	2 x 100	2
MF 1717	3015 1717	170	170	50	2 x 170 + 2 x 80	4





HM Handmagnet

Handmagnete empfehlen sich besonders um Blechteile wie Laserzuschnitte, die sich schlecht aufnehmen lassen oder auch scharfe Kanten haben, schnell von Hand umzusetzen. Dabei werden die Magnete durch seitliches Abkippen vom Werkstück gelöst.

Modell	Artikel-Nr.	Haftfläche (mm)	Hebekraft (kg)	Blechstärke ab (mm)	Gewicht (kg)
HM 1	1008 001	Ø 80	5	1	0,65
HM 2	1008 002	Ø 125	10	1	2
HM 10	1008 010	19 x 98	15	1	0,4

Mit Handschlaufe

Modell	Artikel-Nr.	Abmessungen (mm)	Gewicht (kg)
Handmagnet	3006 1000	50 x 38 x 18	0,12



MZ Magnetzangen

Magnetzangen, zum sicheren Greifen von Kleinteilen mit scharfen Kanten oder an schlecht zugänglichen oder gefährlichen Stellen. Mit Abdrückhebel zum Lösen der aufgenommenen Teile.

Modell	Artikel-Nr.	Magnetabmessung (mm)	Geamtlänge (mm)	Haltekraft (kg)	Gewicht (kg)
MZ 24	3006 2425	24 x 25	310	1	0,1
MZ 48	3006 4625	46 x 25	310	2,5	0,13

PP1 Spänesammler

Der PP1 Spänesammler wird verwendet zum schnellen Einsammeln von Spänen und anderen Metallteilen. Zum Reinigen des Arbeitsplatzes, der Maschine oder auch zum Aufsammeln von Metallteilen aus Kehricht oder Asche. Die gesammelten Metallteile werden durch Ziehen des rückseitigen Löseknopfes abgelöst.



Modell	Artikel-Nr.	Abmessungen (mm)		Eigengewicht (kg)	Aufnahme ca. (kg)
		L	Ø		
PP1	3004 400	400	25 / 68	0,55	6,3



SH / MK Permanent Magnettransporter

Magnetklauen sind der flexibel ansetzbare Griff an Stahlteilen und Blechen. Sie werden einfach an der gewünschten Stelle aufgesetzt und über eine Abdruckmechanik wieder gelöst. Der Handmagnet wird durch seitliches Kippen wieder abgelöst.



Modell	Artikel-Nr.	Haftfläche (mm)	Hebekraft (kg)	Schleppkraft (kg)	Blechstärke ab (mm)	Gewicht (kg)
SH 15	1008 015	150 x 150	60	40	2	1,2
MK 120	1008 120	140 x 84	120	70	1	1,4
MK 170	1008 170	140 x 116	170	100	2	1,8
MK 300	1008 300	160 x 180	300	180	2	3,5

2-fache Sicherheit für Handbetrieb

SWR Magnetspannwinkel

SWR Schweißwinkel sind schaltbare, präzise Geräte, die höchsten Qualitätsanforderungen genügen. Jeder Schenkel ist separat schaltbar und die Haltekraft lässt sich zum Positionieren stufenlos regeln. Die prismatisch geschliffene Unterseite ermöglicht das Arbeiten an Flach- und Rundmaterial. SWR gibt es in 90° fester und 45°-225° verstellbarer Ausführung.

Modell	Art.-Nr.	Winkel	Abmessungen (mm)		Haltekraft (N)	Gewicht (kg)
			L	B		
SWR 150	3007 115	90° fest	165	45	400/400	1,7
SWR 180	3007 118	45°-225°	195	45	500/500	2,1



SWR-MAV Magnetspannwinkel

SWR-MAV Schweißwinkel sind schaltbare, präzise Geräte die höchsten Qualitätsanforderungen genügen. Jeder Schenkel ist separat schaltbar. SWR-MAV Schweißwinkel sind von 30°-275° verstellbar. Der Winkel kann an der angebrachten Skala eingestellt werden. Der Magnetspannwinkel besitzt eine eingebaute Wasserwaage.

Modell	Art.-Nr.	Winkel	Abmessungen (mm)		Haltekraft (N)	Gewicht (kg)
			L	B		
SWR-MAV 120	3010 120	30°-275°	120	120	400/400	2,4



SWR-MS Magnetspannwinkel

SWR-MS Schweißwinkel sind schaltbare, präzise Geräte die höchsten Qualitätsanforderungen genügen. Jeder Schenkel ist separat schaltbar. Die prismatisch geschliffene Unterseite ermöglicht das Arbeiten an Flach- und Rundmaterial.



Modell	Art.-Nr.	Winkel	Abmessungen (mm)		Haltekraft (N)	Gewicht (kg)
			L	B		
SWR-MS 90	3008 090	90°	90	90	300	1,7
SWR-MS 150	3008 150	90°	150	150	400	2,7

MSA Magnetspannwinkel

MSA Magnetspannwinkel, sind schaltbare, kostengünstige Geräte die sich bereits tausendfach bewährt haben, sie sind für Flach- und Rundmaterial geeignet. Durch ihre intelligente Geometrie sind MSA Magnetspannwinkel für 45°, 90° und 135° einsetzbar.



Modell	Art.-Nr.	Winkel	Abmessungen (mm)		Haltekraft (N)	Gewicht (kg)
			L	B		
MSA	3007 201	45°, 90°, 135°	165x130	32	350/350	1,2



MSF Magnetspannwinkel

MSF Magnetspannwinkel sind nicht schaltbare, besonders stabile Geräte. Sie werden durch seitlichen Druck vom Werkstück abgekippt.

Modell	Art-Nr.	Abmessungen in mm			Haltekraft (N)	Gewicht (kg)
		Winkel	L	B		
MSF 15	3007 315	90° fest	150x150	50	350/350	1,5
MSF 20	3007 320	90° fest	200x200	50	500/500	2,0
MSF 30	3007 330	90° fest	300x300	50	700/700	3,5



MSFP Magnetspannwinkel

MSFP Magnetspannwinkel, wie MSF jedoch mit Prisma für Rundmaterial und Profile.

Modell	Art-Nr.	Abmessungen in mm			Haltekraft (N)	Gewicht (kg)
		Winkel	L	B		
MSFP 15	3007 415	90° fest	150x150	50	300/300	1,5
MSFP 20	3007 420	90° fest	200x200	50	400/400	2,0
MSFP 30	3007 430	90° fest	300x300	50	600/600	3,5



MSW Magnetspannwinkel

MSW Magnetspannwinkel sind nicht schaltbare, besonders stabile Geräte. Sie werden durch seitlichen Druck vom Werkstück abgekippt. Der Winkel ist variabel einstellbar von 45-90°.

Modell	Art-Nr.	Abmessungen in mm			Haltekraft (N)	Gewicht (kg)
		Winkel	L	B		
MSW 14	3007 514	45-90°	138x138	50	300/300	1,5



MSG Magnetspanngelenk

Das MSG Magnetspanngelenk besteht aus zwei getrennt schaltbaren Magnetprismen. Der Winkel ist frei einstellbar, die Arretierung erfolgt über eine Schraube.

Modell	Art-Nr.	Abmessungen in mm			Haltekraft (N)	Gewicht (kg)
		A	B	C		
MSG	3007 601	60	50	55	400/400	2

