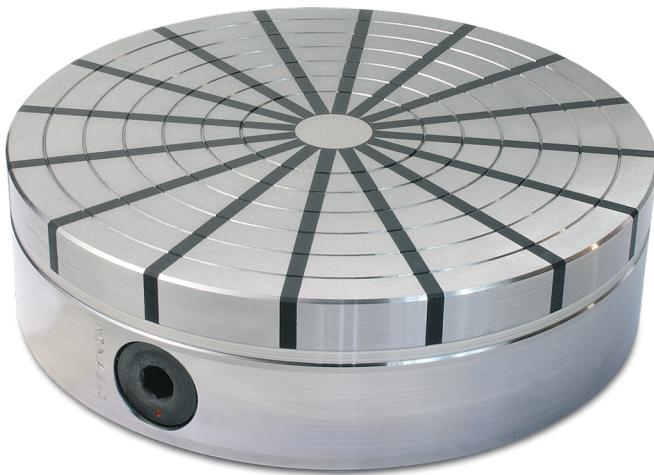


Übersicht

RS 60

Permanent Magnetrundfutter

Artikelnummer 2103 60



Beschreibung

Permanent Magnetrundfutter vom Typ RS mit Neodym Magnetsystem und Radial-Polteilung, werden zum Aufspannen von schwer zu haltenden Ringen und Scheiben verwendet. Besonders bei großem Durchmesser zeichnet sich die Radial- oder Sternpolteilung durch höhere Steifigkeit und Stabilität aus. RS Rundfutter sind speziell zum Hartdrehen konzipiert und können mit hohen Drehzahlen betrieben werden. Die Magnetkraft ist stufenlos regulierbar. Zentrierrillen erleichtern die Ausrichtung des Werkstücks. Mittig kann eine Durchgangsbohrung mit dem Durchmesser C eingebracht werden.

Aufbau

- Neodym Magnetsystem, Stahlgrundkörper
- Radialpolteilung
- Nennhaftkraft ca. 160 N/cm^2
- Magnetfeldhöhe ca. 10mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte RS 13 3mm, RS 15-80 7mm
- Schaltweg MAG - ENT-MAG 180°

Empfehlung

Superstarkes Rundfutter speziell für Ringe und zum Hartdrehen

Produktinformationen

Abmessung C (mm):	90
Abmessung D (mm):	250
Abmessung E (mm):	350
Abmessung G (mm):	8
Anzahl Pole:	30
Nennhaltekraft (N / cm²):	140
max. Drehzahl (U/min):	400
maximale Durchgangsbohrung (mm):	90
Abmessung Außendurchmesser (mm):	600
Abmessung Höhe (mm):	88
Bohrung:	M10
Gewicht (kg):	150