Adresse: Feurenmoos 15 78739 Hardt Kontakt:

Telefon: +49 (0) 7422 / 940010 Fax:+49 (0) 7422 / 9400125 Mail: kontakt@flaig-te.de

### Übersicht

# **RS 80**

### **Permanent Magnetrundfutter**

Artikelnummer 2103 80



## **Beschreibung**

Permanent Magnetrundfutter vom Typ RS mit Neodym Magnetsystem und Radial-Polteilung, werden zum Aufspannen von schwer zu haltenden Ringen und Scheiben verwendet. Besonders bei großem Durchmesser zeichnet sich die Radial- oder Sternpolteilung durch höhere Steifigkeit und Stabilität aus. RS Rundfutter sind speziell zum Hartdrehen konzipiert und können mit hohen Drehzahlen betrieben werden. Die Magnetkraft ist stufenlos regulierbar. Zentrierrillen erleichtern die Ausrichtung des Werkstücks. Mittig kann eine Durchgangsbohrung mit dem Durchmesser C eingebracht werden.

#### **Aufbau**

- Neodym Magnetsystem, Stahlgrundkörper
- Radialpolteilung
- Nennhaftkraft ca. 160 N/cm<sup>2</sup>
- Magnetfeldhöhe ca. 10mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte RS 13 3mm, RS 15-80 7mm
- Schaltweg MAG ENT-MAG 180°

#### **Empfehlung**

Superstarkes Rundfutter speziell für Ringe und zum Hartdrehen





Kontakt:

Telefon: +49 (0) 7422 / 940010 Fax:+49 (0) 7422 / 9400125 Mail: kontakt@flaig-te.de

# **Produktinformationen**

Abmessung C (mm):	100
Abmessung D (mm):	350
Abmessung E (mm):	400
Abmessung G (mm):	8
Anzahl Pole:	30
Nennhaltekraft (N / cm²):	140
max. Drehzahl (U/min):	300
maximale Durchgangsbohrung (mm):	100
Abmessung Außendurchmesser (mm):	800
Abmessung Höhe (mm):	110
Bohrung:	M10
Gewicht (kg):	300