Adresse:
Feurenmoos 15
78739 Hardt

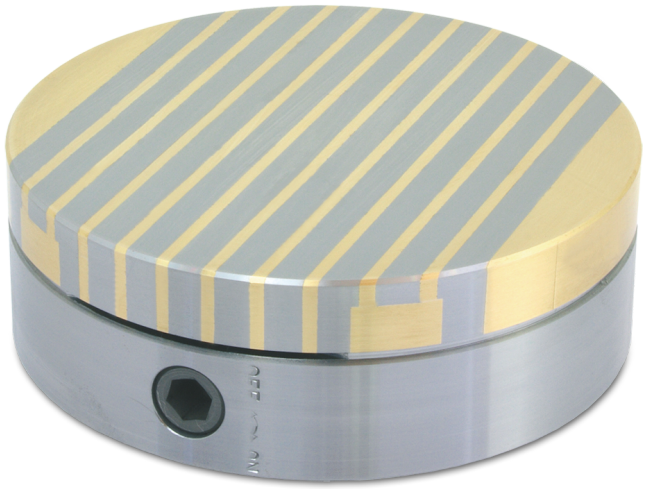
Kontakt:
Telefon: +49 (0) 7422 / 940010
Fax:+49 (0) 7422 / 9400125
Mail: kontakt@flaig-te.de

Übersicht

RN 20

Permanent Magnetrundfutter

Artikelnummer 2104 20



Beschreibung

Permanent-Magnetrundfutter vom Typ RN mit Neodym Magnetsystem und geringer Bauhöhe werden zum Aufspannen von kleinen Werkstücken mit ausreichender Materialstärke verwendet, insbesondere zum Schleifen und für Montagearbeiten. In alle Stahlpole kann 15mm tief gebohrt werden. Es kann eine Zentrierbohrung max. 22x5mm oder ein Gewinde M8x12mm eingebracht werden.

Aufbau

- Neodym Magnetsystem, Stahlgrundkörper
- Polteilung 8+3mm
- Nennhaftkraft ca. 80 N/cm^2
- Magnetfeldhöhe ca. 6mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte 8mm
- Schaltweg MAG - ENT-MAG 180°

Empfehlung
Kräftiges Rundfutter in flacher Bauweise

Adresse:
Feurenmoos 15
78739 Hardt

Kontakt:
Telefon: +49 (0) 7422 / 940010
Fax:+49 (0) 7422 / 9400125
Mail: kontakt@flaig-te.de

Produktinformationen

Abmessung C (mm):	150
Abmessung D (mm):	2,5
Abmessung E (mm):	182
Nennhaltekraft (N / cm²):	80
Polteilung (mm):	8+3
max. Drehzahl (U/min):	800
Abmessung Außendurchmesser (mm):	200
Abmessung Höhe (mm):	50
Bohrung:	4 x M6
Gewicht (kg):	12