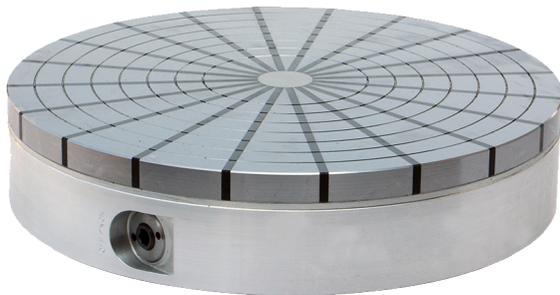


Übersicht

RSA 50

Permanent Magnetrundfutter

Artikelnummer 2105 50



Beschreibung

RSA Magnetrundfutter mit Alugrundkörper und Radialpolteilung überzeugen durch leichte Bauweise und maximale Haltekraft. Das doppelte Neodym Magnetsystem wird über einen selbst-hemmenden Spindelantrieb verstellt und lässt sich perfekt auf die gewünschte Haltekraft regulieren. Das RSA ist eine Weiterentwicklung unseres seit Jahren sehr erfolgreichen RS Magnetspannfutters, viele Erfahrungswerte aus der Praxis flossen in seine Entwicklung ein. Speziell beim Bearbeiten von Ringen, Scheiben und Hülsen bietet die gleichförmige Radialpolteilung deutliche Vorteile gegenüber Magnetfuttern mit Parallelpolteilung. Bei den gewichtskritischen Abmessungen D250-400mm wurde das Gewicht gegenüber dem bewährten RS Rundfutter um 25% reduziert, die Größen 500+600mm wurden mit einer verstärkten Polplatte und einer verbesserten Mechanik ausgestattet.

Aufbau

- Neodym Magnetsystem, Alu-Grundkörper
- Radialpolteilung
- Nennhaftkraft ca. 160 N/cm²
- Magnetfeldhöhe ca. 10mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte 7mm
- Schaltweg MAG - ENT-MAG 500°

Empfehlung

Superstarkes Rundfutter speziell für Ringe und zum Hartdrehen

Produktinformationen

Abmessung C (mm):	50
Abmessung D (mm):	200
Abmessung E (mm):	330
Abmessung G (mm):	8
Abmessung T (mm):	29,5
Anzahl Pole:	24
Nennhaltekraft (N / cm²):	140
max. Drehzahl (U/min):	400
maximale Durchgangsbohrung (mm):	50
Abmessung Außendurchmesser (mm):	500
Abmessung Höhe (mm):	109
Bohrung:	M8
Gewicht (kg):	98