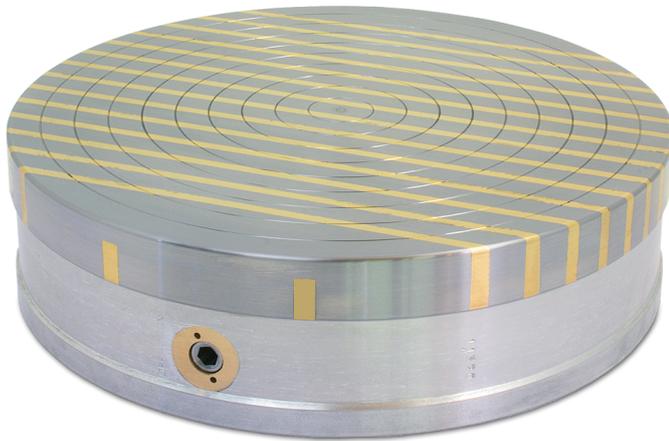


Übersicht

RM 50

Permanent Magnetrundfutter

Artikelnummer 2101 50



Beschreibung

Permanent-Magnetrundfutter vom Typ RM mit verstärktem keramischem Magnetsystem werden zum Aufspannen von massigen und schweren Werkstücken verwendet. Die Magnetkraft ist stufenlos regulierbar, in die Oberfläche eingearbeitete Zentrierrillen erleichtern die Ausrichtung des Werkstücks. In die Spannfläche kann eine Zentrierbohrung eingebracht werden.

Aufbau

- Keramik Magnetsystem, Alugrundkörper
- Max-Polteilung 5+8mm
- Nennhaftkraft ca. 140 N/cm²
- Magnetfeldhöhe ca. 8mm
- Abnutzbarkeit der Polplatte 8mm
- Schaltweg MAG - ENT-MAG 500°

Empfehlung

Superstarkes Rundfutter zum Drehen, auch für grobe Teile

Produktinformationen

Abmessung C (mm):	400
Abmessung D (mm):	5
Abmessung E (mm):	450
Nennhaltekraft (N / cm²):	140
Polteilung (mm):	8+5
max. Drehzahl (U/min):	400
Abmessung Außendurchmesser (mm):	500
Abmessung Höhe (mm):	100
Bohrung:	6 x M10
Gewicht (kg):	90